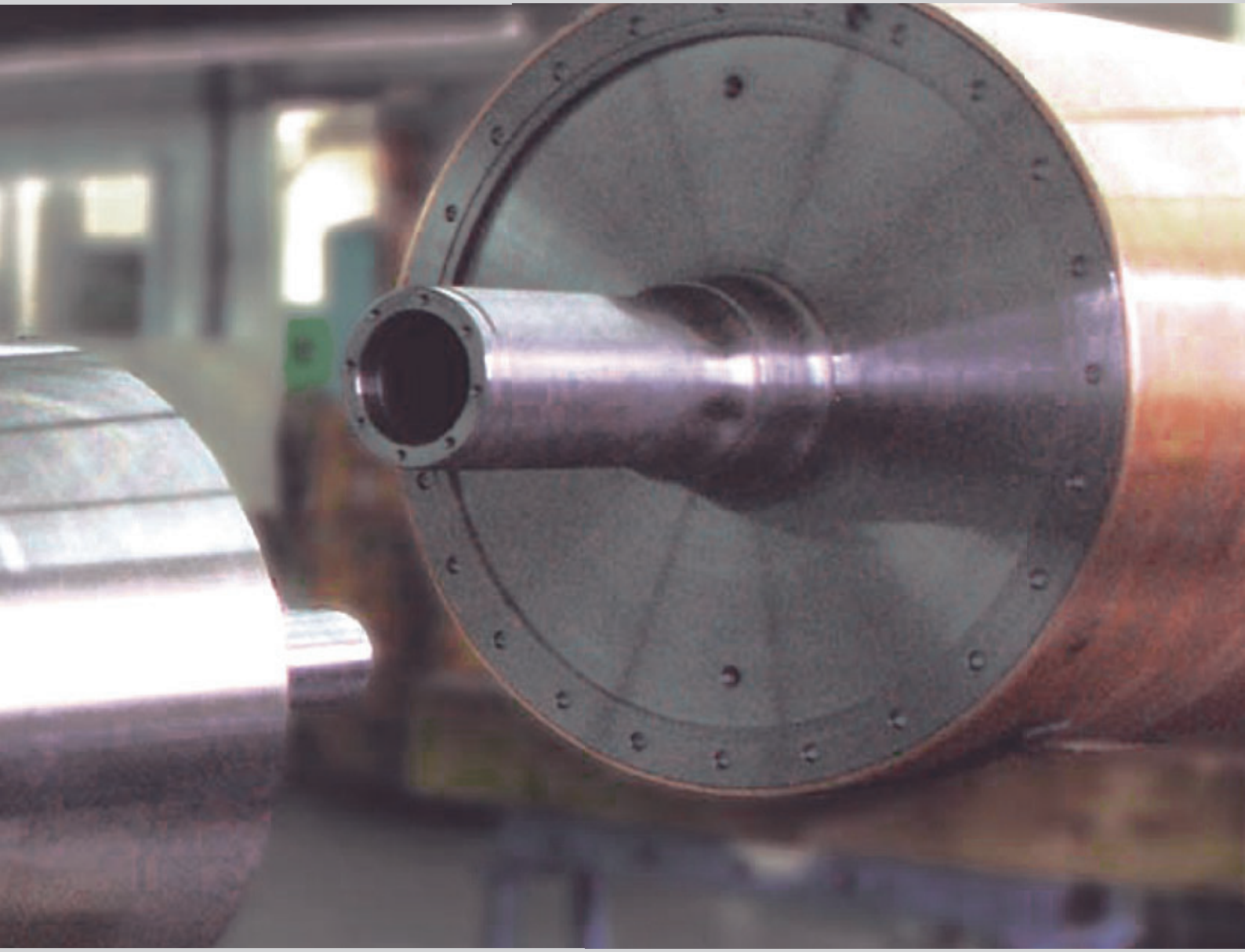
ROLLER TECHNOLOGIES
MACHINERY TECHNOLOGIES

RING & VESTER GmbH
ENGRAVING TECHNOLOGY



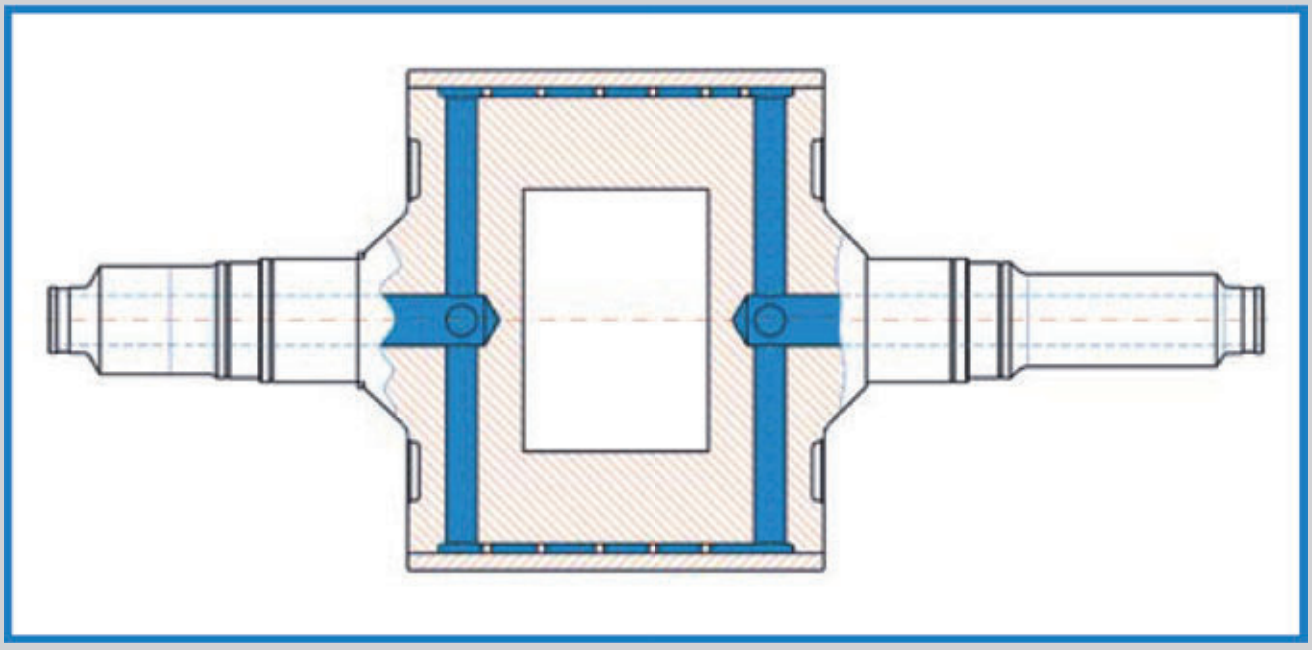
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

VERSTÄRKTE GLÄTTWALZE



Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis Rmax <0,025 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C



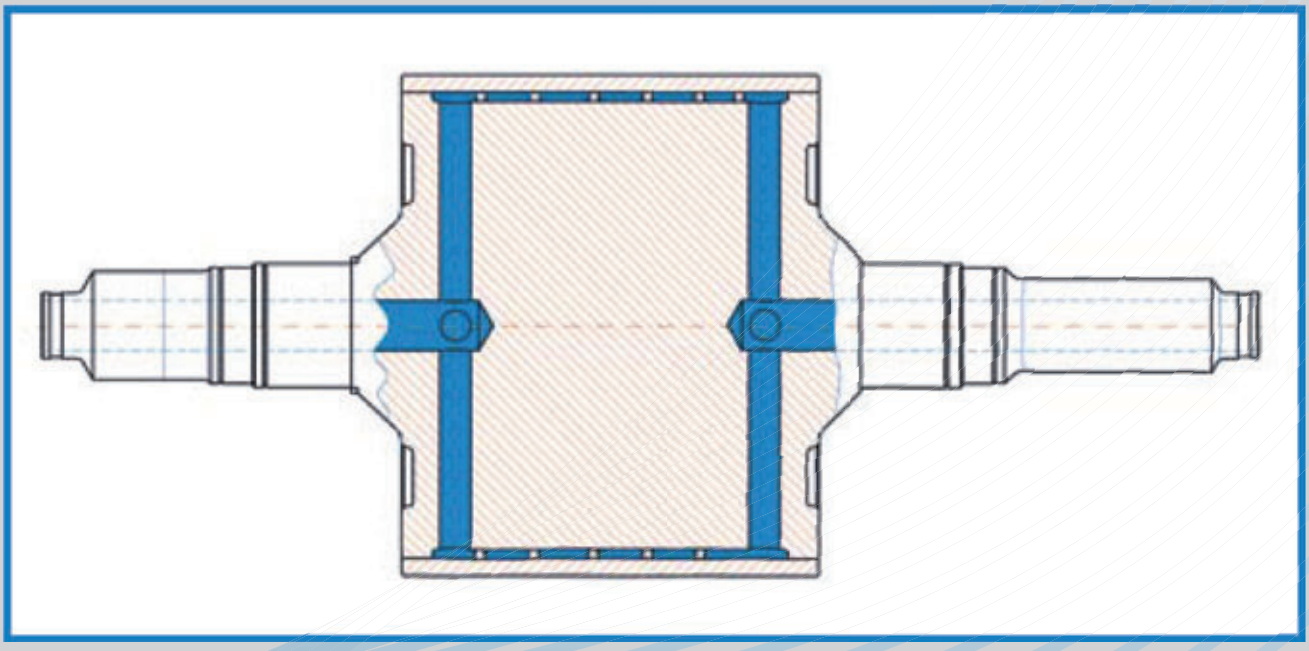
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

BIEGESTEIFE VOLLMATERIAL GLÄTTWALZE

Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis Rmax <0,025 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C





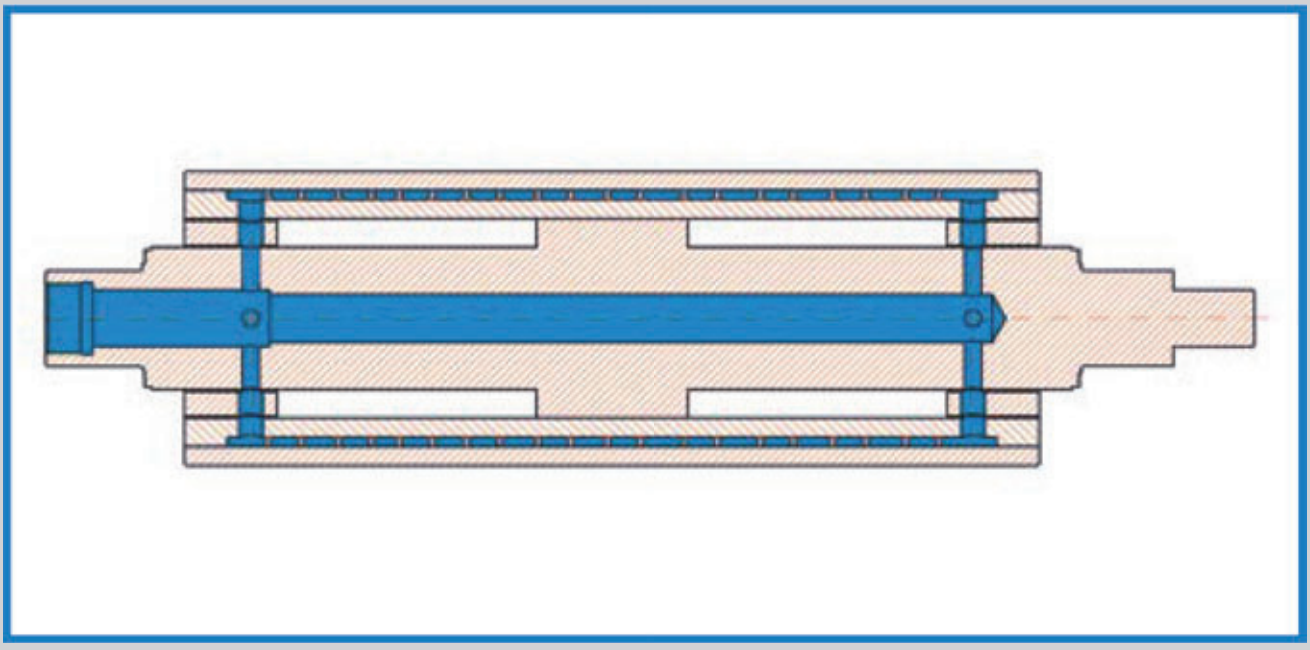
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

GEGENBIEGE GLÄTTWALZE



Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis Rmax <0,025 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C



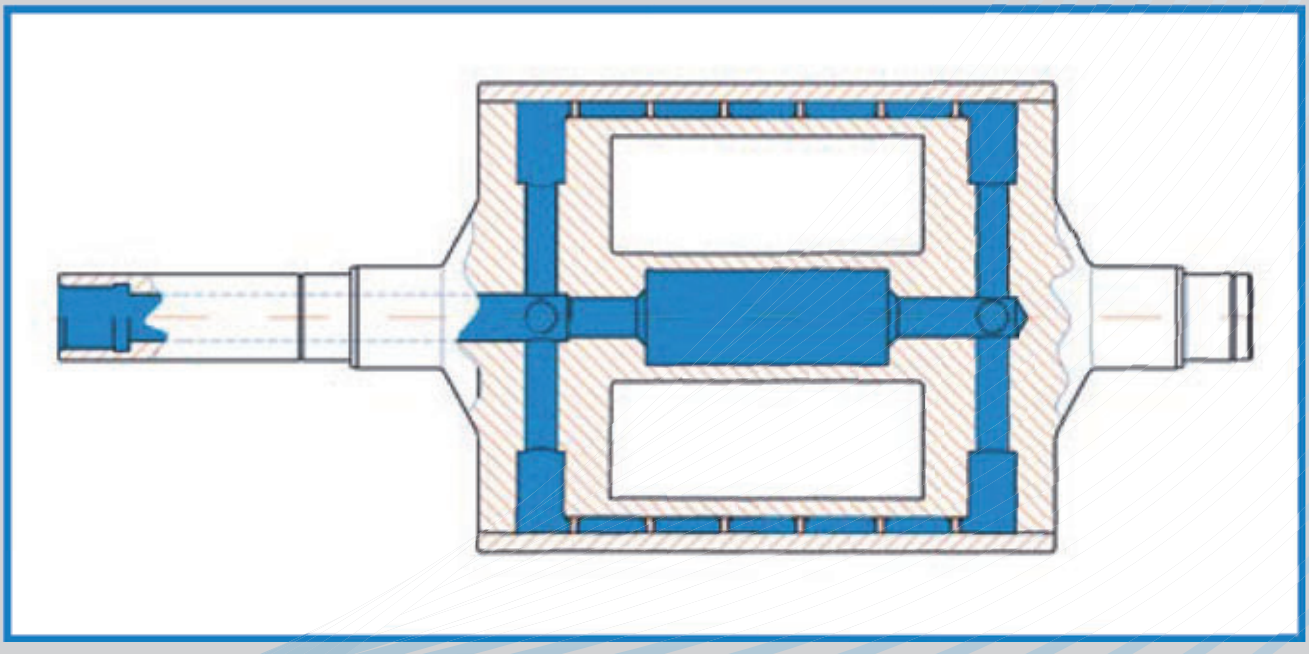
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

HEIZ-/KÜHLWALZE

Fertigungsspezifikationen:

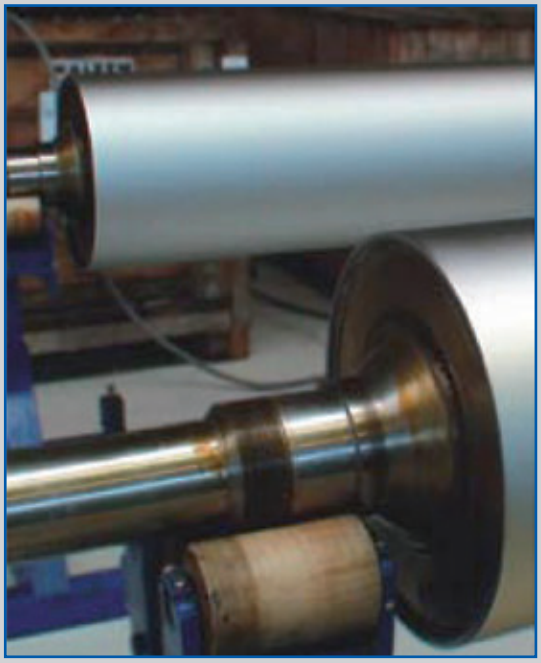
Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis Rmax <0,025 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C





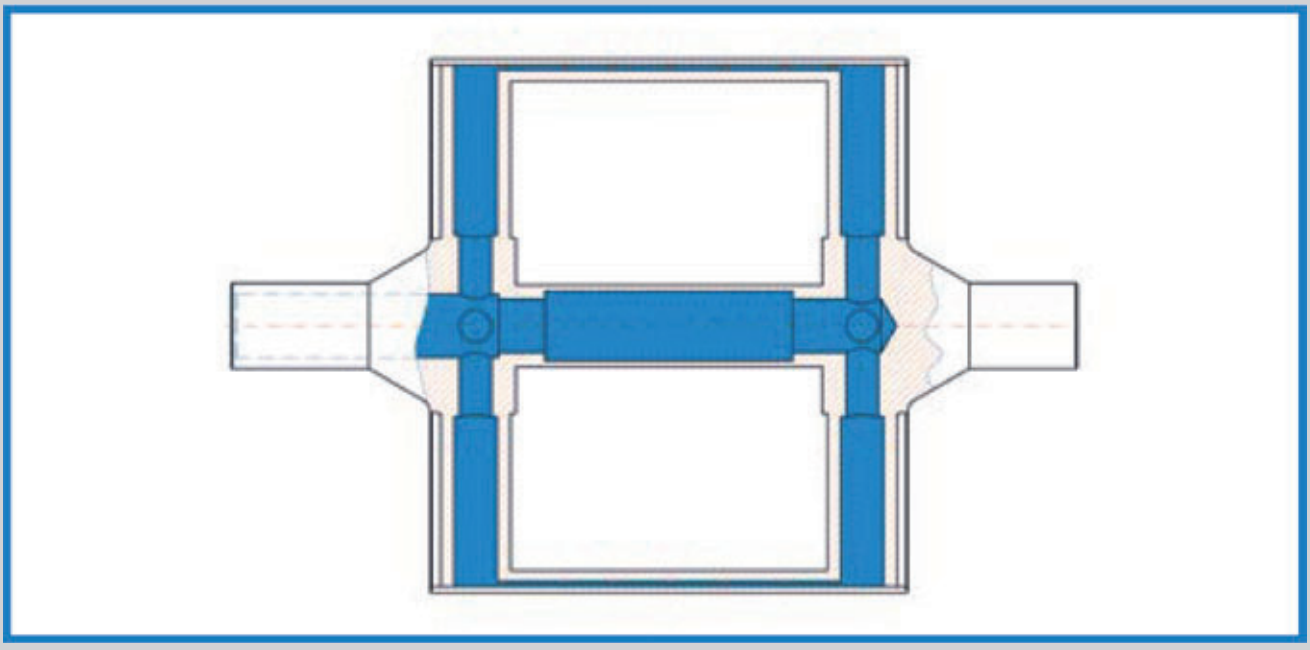
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

CHILL ROLLWALZE



Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	verchromt, mechanisch mattiert oder elektrolytisch mattiert auf Rmax = 3-5 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflon beschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C

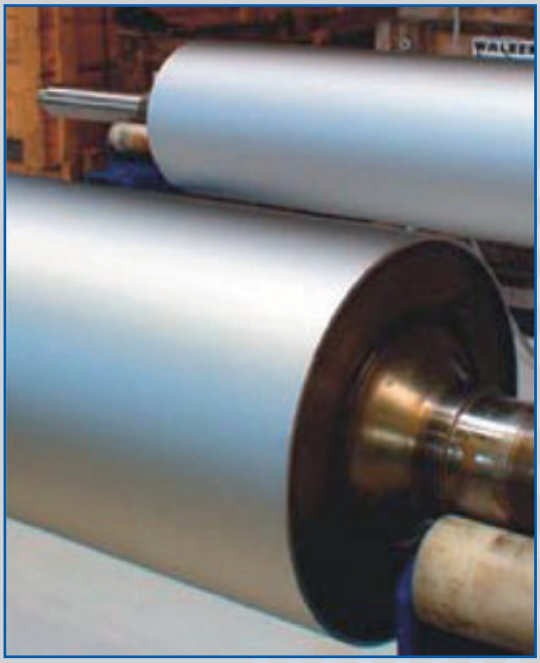


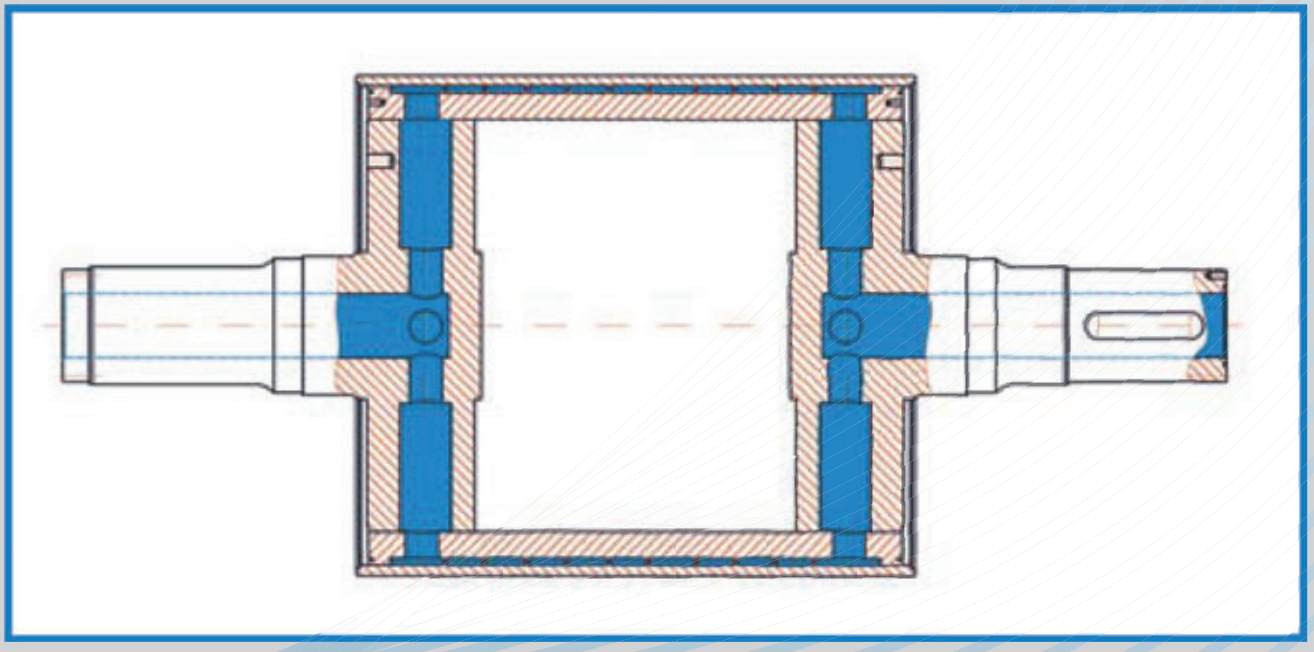
Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

LAMINATORWALZE

Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 µm
Oberflächen:	verchromt, mechanisch mattiert oder elektrolytisch mattiert auf Rmax = 3-5 µm, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflon beschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	< 1°C





Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com

KUNSTSTOFFINDUSTRIE

Produkte + Service:

- Kalanderwalzen in gravierter und glatter Ausführung
- Beheizte Temperwalzen mit Spezialbeschichtungen
- Gravierte Gießwalzen für Castfilm-Anwendungen
- Spezialprägewalzen für unterschiedliche Anwendungen
  (z.B. für Kennzeichnungen, für Antiblockeigenschaften, für Druckoptimierung)
- Druckformen (Druckwalzen / Drucksleeves)
- Rasterwalzen für verschiedenste Aufgabenstellungen (graviert und glatt) zum Auftragen von Additiven / Lacken / Silikonen / Klebern
- Glätt- und Mattwalzen (in Chrom- und Keramikoberflächen) bis hin zu Spiegelhochglanz

- Design Service:
  Wir bieten unseren Kunden eine Mustervielfalt der unterschiedlichsten Design-Richungen an. Täglich arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen an der Entwicklung von neuen Mustern. Hier greifen wir auf die neuste Scanner Technologie zurück.

- Technikums-Anlage für Kundenbemusterung
- Heiz-und Kühlwalzen
- Gummi-Gegendruckwalzen für Auftrags- und Druckwerke
- Spezialbeschichtungen (z.B. Antihaftbeschichtungen für unterschiedliche Anwendungen)
- Demontieren und Montieren von Lagern und Kalanderwalzen

Technologien:

- Komplette Walzenfertigung (inkl. Erstellung von CAD-Zeichnungen)
- Schleifen und Polieren von Walzen, bis hin zum Heißschleifen unter Produktionstemperaturen
- Verschiedene Laser-Gravurtchnologie, bis hin zur Direktlaserung in Stahl
- Molettage-Technologie
- Hochentwickelte Ätzgravurprozesse
- Kombination verschiedener Gravurverfahren
- Härten mittels Nitrierung / Induktivhärten
- Galvanische Beschichtungen (Chrom-Nickel-Kupfer)
- Antihaftbeschichtungen

Anwendungen:

- Folienherstellung für diverse Industrien für zum Beispiel:
  Kunstleder, Automotive, Verpackung, Hygiene-Artikel, Büroartikel, Dekorfolien, technische Folien, Bodenbeläge
- Kunststoffplattenherstellung für Fahrzeugbau, Ladenbau, Fassaden, Plexiglas
- Profilherstellung für Fenster, Fensterbänke, Türzargen, Arbeitsplatten, Wand- und Deckenpaneelen

Ring & Vester GmbH | Engraving Technology | Otto-Hahn-Straße 3 | 53842 Troisdorf | Germany
Telefon +49 2241-39250 | Mobil +49 157 850 35 234 | E-Mail: m.boss@ring-group.eu | www.ring-group.com